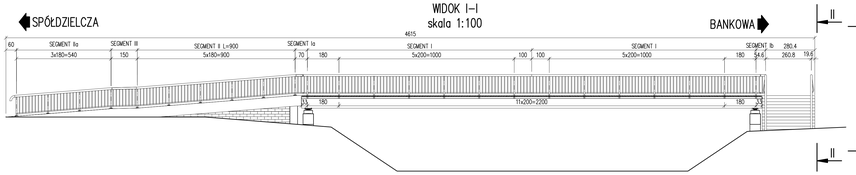
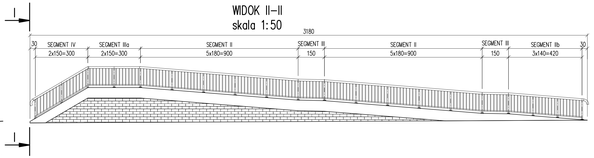
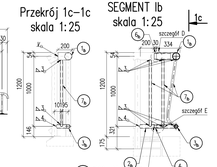
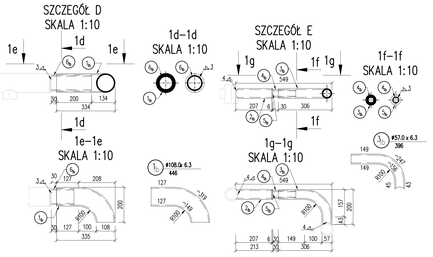




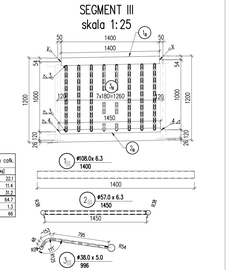




Zestawienie stali dla elementu: SEGMENT Ib

Nr pręta	Element	Długość	Masa 1m	Masa elem.	Ilość	Masa całk.
[1,2]	[mm]	[mm]	[kg/m]	[kg]	[szt]	[kg]
1_{Ib}	#108x6.3	446	15.80	7.0	1	7.0
2_{Ib}	#57x6.3	207	7.88	1.6	1	1.6
3_{Ib}	#57x6.3	396	7.88	3.1	1	3.1
4_{Ib}	#38.0x4.0	130	3.35	0.4	1	0.4
5_{Ib}	$U_{\#}$57.0	6	20.0	0.1	1	0.1
6_{Ib}	#89.0x6.3	130	12.80	1.7	1	1.7
7_{Ib}	#38.0x5.0	996	3.93	3.9	3	11.7
Masa razem					[kg]	25.6
1.8% na spawy					[kg]	0.4
Masa ogółem					[kg]	26

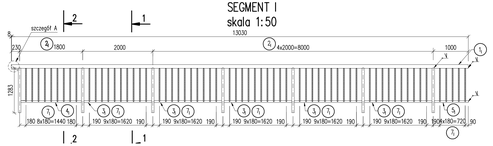
WYKONAĆ 2 SZT.

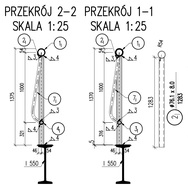


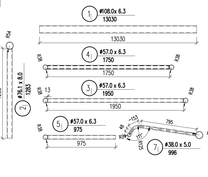
Zestawienie stali dla elementu: SEGMENT III

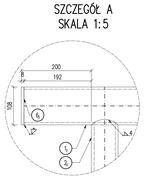
Nr pręta	Element	Długość	Masa 1m	Masa elem.	Ilość	Masa całk.
[1,2]	[mm]	[mm]	[kg/m]	[kg]	[szt]	[kg]
1_{III}	#108x6.3	1400	15.80	22.1	1	22.1
2_{III}	#57x6.3	1400	7.88	11.4	1	11.4
3_{III}	#38.0x5.0	996	3.93	3.9	8	31.2
Masa razem					[kg]	64.7
1.8% na spawy					[kg]	1.3
Masa ogółem					[kg]	66

WYKONAĆ 6 SZT.





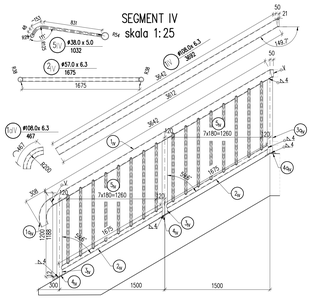


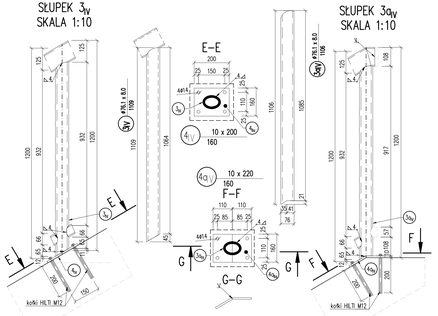


Zestawienie stali dla elementu: SEGMENT I

Nr pręta	Element	Długość	Masa 1m	Masa elem.	Ilość	Masa całk.
[1,2]	[mm]	[mm]	[kg/m]	[kg]	[szt]	[kg]
1_I	#108x6.3	13030	15.80	205.9	1	205.9
2_I	#76.1x8.0	1080	13.40	17.2	7	120.4
3_I	#57x6.3	1950	7.88	15.4	25	385.0
4_I	#57x6.3	1750	7.88	13.8	1	13.8
5_I	#57x6.3	975	7.88	7.7	1	7.7
6_I	$U_{\#}$108	8	71.91	0.6	1	0.6
7_I	#38x5	996	3.93	3.9	64	249.6
Masa razem					[kg]	777.1
1.8% na spawy					[kg]	13.9
Masa ogółem					[kg]	791

WYKONAĆ 4 SZT.





Zestawienie stali dla elementu: SEGMENT IV

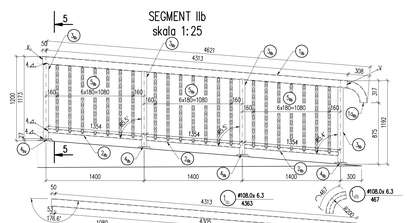
Nr pręta	Element	Długość	Masa 1m	Masa elem.	Ilość	Masa całk.
[1,2]	[mm]	[mm]	[kg/m]	[kg]	[szt]	[kg]
1_{IV}	#108x6.3	3692	15.80	58.3	1	58.3
2_{IV}	#108x6.3	467	15.80	7.4	1	7.4
3_{IV}	#57x6.3	1675	7.88	13.2	2	26.4
4_{IV}	#76.1x8.0	1709	13.40	14.9	2	29.8
5_{IV}	#76.1x8.0	1108	13.40	14.8	1	14.8
6_{IV}	$U_{\#}$200x60	10	29.30	2.5	2	5.0
7_{IV}	$U_{\#}$220x60	12	29.12	2.8	1	2.8
8_{IV}	#38.0x5.0	1032	3.93	4.1	16	64.4
Masa razem					[kg]	270.1
1.8% na spawy					[kg]	3.9
Masa ogółem					[kg]	274

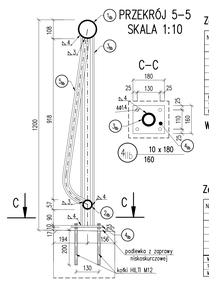
WYKONAĆ 2 SZT.

Zestawienie stali dla elementu: SEGMENT Ia

Nr pręta	Element	Długość	Masa 1m	Masa elem.	Ilość	Masa całk.
[1,2]	[mm]	[mm]	[kg/m]	[kg]	[szt]	[kg]
1_{Ia}	#108x6.3	382	15.80	6.0	1	6.0
2_{Ia}	#57x6.3	407	7.88	3.2	1	3.2
3_{Ia}	#57x6.3	207	7.88	1.6	1	1.6
4_{Ia}	#38.0x4.0	130	3.35	0.4	1	0.4
5_{Ia}	$U_{\#}$57.0	6	20.0	0.1	1	0.1
6_{Ia}	#89.0x6.3	230	12.80	2.9	1	2.9
7_{Ia}	#38.0x5.0	996	3.93	3.9	5	19.7
Masa razem					[kg]	29.9
1.8% na spawy					[kg]	0.6
Masa ogółem					[kg]	30.5

WYKONAĆ 2 SZT.





Zestawienie stali dla elementu: SEGMENT IIb

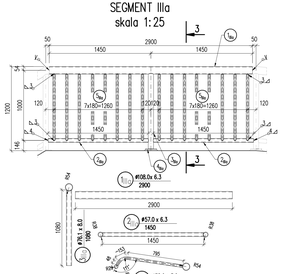
Nr pręta	Element	Długość	Masa 1m	Masa elem.	Ilość	Masa całk.
[1,2]	[mm]	[mm]	[kg/m]	[kg]	[szt]	[kg]
1_{IIb}	#108x6.3	4363	15.80	68.9	1	68.9
2_{IIb}	#108x6.3	467	15.80	7.4	1	7.4
3_{IIb}	#57x6.3	1054	7.88	16.7	3	32.1
4_{IIb}	#76.1x8.0	1080	13.40	14.5	6	86.9
5_{IIb}	$U_{\#}$180x60	10	226.08	2.3	4	9.2
6_{IIb}	#38.0x5.0	996	3.93	3.9	4	15.9
Masa razem					[kg]	257.1
1.8% na spawy					[kg]	4.5
Masa ogółem					[kg]	262

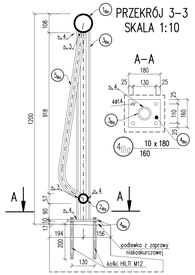
WYKONAĆ 2 SZT.

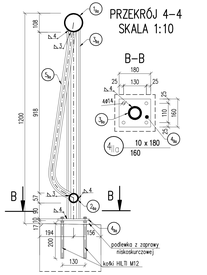
Zestawienie stali dla elementu: SEGMENT IIIa

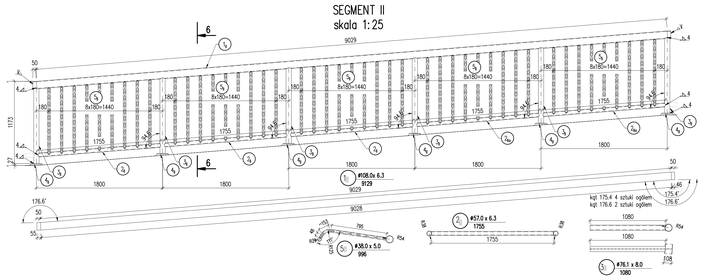
Nr pręta	Element	Długość	Masa 1m	Masa elem.	Ilość	Masa całk.
[1,2]	[mm]	[mm]	[kg/m]	[kg]	[szt]	[kg]
1_{IIIa}	#108x6.3	2900	15.80	45.8	1	45.8
2_{IIIa}	#57x6.3	1450	7.88	11.4	2	22.8
3_{IIIa}	#76.1x8.0	1080	13.40	14.5	1	14.5
4_{IIIa}	$U_{\#}$180x60	10	226.08	2.3	1	2.3
5_{IIIa}	#38.0x5.0	996	3.93	3.9	16	62.4
Masa razem					[kg]	147.8
1.8% na spawy					[kg]	2.7
Masa ogółem					[kg]	150.5

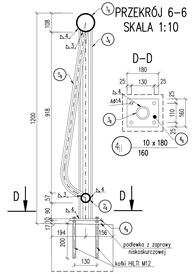
WYKONAĆ 1 SZT.











Zestawienie stali dla elementu: SEGMENT II

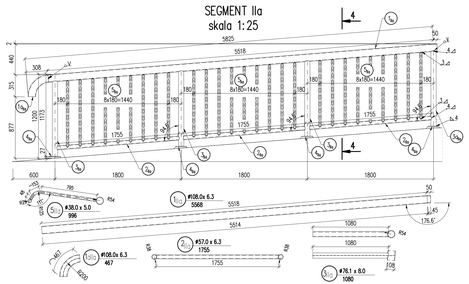
Nr pręta	Element	Długość	Masa 1m	Masa elem.	Ilość	Masa całk.
[1,2]	[mm]	[mm]	[kg/m]	[kg]	[szt]	[kg]
1_{II}	#108x6.3	9129	15.80	144.2	1	144.2
2_{II}	#57x6.3	1755	7.88	13.8	5	69.0
3_{II}	#76.1x8.0	1080	13.40	14.5	6	87.0
4_{II}	$U_{\#}$180x60	10	226.08	2.3	6	13.8
5_{II}	#38.0x5.0	996	3.93	3.9	45	175.5
Masa razem					[kg]	489.5
1.8% na spawy					[kg]	8.7
Masa ogółem					[kg]	498

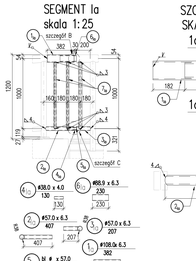
WYKONAĆ 6 SZT.

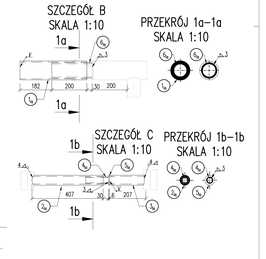
Zestawienie stali dla elementu: SEGMENT IIa

Nr pręta	Element	Długość	Masa 1m	Masa elem.	Ilość	Masa całk.
[1,2]	[mm]	[mm]	[kg/m]	[kg]	[szt]	[kg]
1_{IIa}	#108x6.3	5568	15.80	88.0	1	88.0
2_{IIa}	#108x6.3	467	15.80	7.4	1	7.4
3_{IIa}	#57x6.3	1755	7.88	13.8	3	41.4
4_{IIa}	#76.1x8.0	1080	13.40	14.5	6	86.9
5_{IIa}	$U_{\#}$180x60	10	226.08	2.3	4	9.2
6_{IIa}	#38.0x5.0	996	3.93	3.9	27	105.3
Masa razem					[kg]	339.1
1.8% na spawy					[kg]	6.2
Masa ogółem					[kg]	345

WYKONAĆ 2 SZT.







UWAGI:

1. Podział na segmenty montażowe dostosować do możliwości transportowych.
2. Wszystkie ostre krawędzie zaokrąglić – promień 2mm.
3. Przed wykonaniem poręczy rozstawy słupków należy potwierdzić na budowie.
4. Wykonawca opracuje rysunki warsztatowe z uwzględnieniem dylatacji i podniesienia wykonawczego.
5. Zabezpieczenie antykorozyjne
   - 70 µm metalizacja
   - 100 µm farba epoksydowa
   - 80 µm farba poliuretanowa
6. Zamocowanie stopków balustrady na pochyłej należy wykonać jako kotwy wklejane.
7. Zamocowanie stopków balustrady na długości przestrzeni wykonać jako spawane.

STAL KONSTRUKCYJNA RUR: R35
STAL KONSTRUKCYJNA BLACH: S235J2
ELEMENTY MOCUJĄCE: kotki HILTI M12 szt. 4x59=236
MASA CAŁKOWITA STALI:8385kg
POWIERZCHNIA MALOWANIA:206m²

"BUDMOST" Biuro Projektowo-Konsultingowe	M	P.W.	WP.212-1.3.2011
Nazwa zadania: Projekt budowlany i wykonawczy kładki dla pieszych nad Kanałem Noteckim w ciągu ul. Spółdzielczej w Łobzenicy	Branża: Stadium	Nr zlecenia	
	Projektował:	mgr inż. P. Stebnoch	
		upr. budowlane do projektowania i kierowania robotami budowlanymi bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-budowlanej na podstawie uprawnień nr MK-IA/0136/PWOK	
Nazwa rysunku: BALUSTRADA	Sprawdził:	mgr inż. J. Sochacki	
		upr. budowlane do projektowania i kierowania robotami budowlanymi bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno-budowlanej na podstawie uprawnień nr MK-IA/0135/PWOK	
	10.2011	1:25/1:10	9 / 10
	Data	Skala	Nr rys. / ilość rys.